



DESCRIPCIÓN:

- La Reducción de hierro dúctil con interior cementicio es una pieza de conexión para tuberías hecha de hierro dúctil, un material resistente y deformable, que posee un revestimiento interno de mortero de cemento para protegerse de la corrosión y reducir la rugosidad interna, lo que la hace ideal para la distribución de agua potable y otros fluidos.

COMPONENTES, MATERIALES Y ESPECIFICACIONES

1. **Cuerpo:** Fundición dúctil ASTM A536 65-45-12(GGG50)
2. **Brida:** Class ANSI 150
3. **Recubrimiento Interior:** Cementicio ISO 4179
4. **Recubrimiento Exterior:** Pintura Betun según normativa ISO 12944 y UNE EN ISO 12944
5. **PRESIÓN:** PN16, Bajo Requerimiento específico (PN20 y PN32)
6. **COLOR:** Negro, Bajo Requerimiento (Azul - ROJO)

COMPOSICIÓN:

•**El Hierro Dúctil:** es una aleación de hierro con carbono que se caracteriza por su alta resistencia, tenacidad y capacidad de deformación sin romperse, lo que lo hace más duradero y resistente que el hierro fundido tradicional.

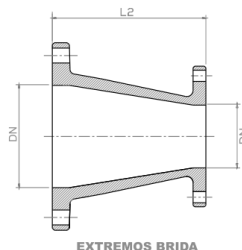
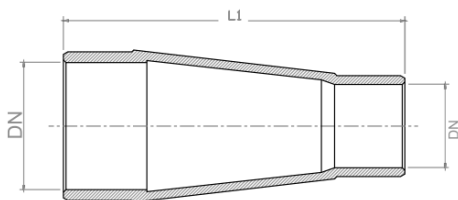
•**El revestimiento de Cemento:** El interior de la tee está revestido con mortero de cemento, una capa de hormigón que cumple varias funciones importantes:

1. **Protección contra la corrosión:** Crea una barrera entre el fluido transportado y la pared de hierro, previniendo la corrosión.
2. **Reducción de la fricción:** La superficie lisa del cemento reduce la rugosidad interna, minimizando las pérdidas de carga por fricción.
3. **Alcalinidad:** El revestimiento crea un ambiente alcalino (alto pH) que dificulta el desarrollo de incrustaciones (tuberculación) en la superficie de la tubería.



DISPONIBLE EN:

Diámetro Nominal		X	LONGITUDES EN mm																																															
			3"						4"						6"						8"						10"						12"						14"						16"					
Pulg.	mm		L	L1	L2	L	L1	L2	L	L1	L2	L	L1	L2	L	L1	L2	L	L1	L2	L	L1	L2	L	L1	L2	L	L1	L2	L	L1	L2																		
2"	50		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																		
3"	75		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																		
4"	100		298	298.2	220.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																		
6"	150		361.95	375	273	346.75	355.6	277.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																		
8"	200		-	-	327	385.5	385.5	331.8	373.25	400.6	333.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																		
10"	250		-	-	353.9	461.8	475.8	358.7	424.15	451	360.3	412.1	444.6	363.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																		
12"	300		-	-	406.4	534.3	858.3	411.2	496.65	527.8	412.8	459.2	496	416	459.3	495.6	417.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																		
14"	350	-	-	-	-	-	-	582.95	588.6	464.2	545.5	556.8	467.4	520.2	531	468.9	516.5	531.6	470.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																			
16"	400	-	-	-	-	-	-	660.95	659.4	519.1	623.51	627.6	522.3	598.21	601.8	523.8	589.11	577	525.5	579.21	581.6	526.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-																			
18"	450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	746.4	749.2	550.9	695.7	698	552.4	641.2	647.8	554.1	651.3	632.4	554.7	653.11	627	558.8	-	-	-	-	-	-																			
20"	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	462.9	819.6	580.9	789.4	794.8	582.6	774.1	754	583.2	725.11	697.8	587.3	-	-	-	-	-	-																			



USOS:

•AGUA POTABLE

•Las TEE de hierro dúctil interior cementicio son ampliamente utilizadas en sistemas de tuberías para la distribución de agua potable y otros fluidos debido a su durabilidad y protección contra la corrosión.

•LA INDUSTRIA

•También se emplean en diversas aplicaciones industriales y de saneamiento donde se requiere una conexión robusta y confiable.

VENTAJAS:

•Larga vida útil

•La combinación de hierro dúctil y el revestimiento de cemento proporciona una solución duradera y confiable.

•Rendimiento óptimo:

•Asegura un rendimiento eficiente en el transporte de fluidos al reducir la corrosión y la fricción.

•Resistencia a la deformación:

•La ductilidad del hierro permite que la pieza resista fuerzas externas sin romperse, lo que es crucial en sistemas de tuberías.