

Válvula Hidráulica Piloteada de Membrana Reductora de Presión

CARACTERÍSTICA

- Control de Nivel Preciso y Repetitivo
- Durante el Llenado
- Cierre Hermético
- Control Fácilmente ajustable

Válvula de regulación pilotada con membrana, actuada hidráulicamente, para regulación automática de presión en sistemas de distribución de agua, edificios, plantas industriales, etc.

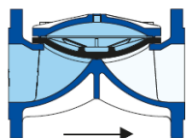
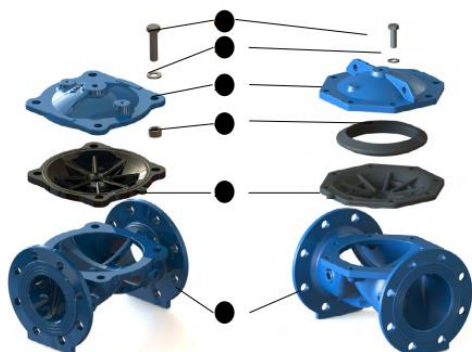
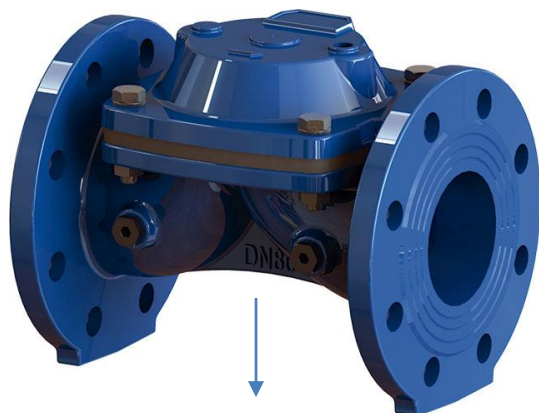
ESPECIFICACIÓN

- Cuerpo en dúctil, epoxitado ASTM A536
- membrana de caucho EPDM.
- Pilotos en latón ASTM B62 o Acero Inoxidable AISI 304
- Tubos en plástico de alta presión.
- Conexiones bridas DN50-DN300 ANSI150.
- Presiones de diseño PN16.
- circuito pilotaje tubo rígido.
- Membrana.

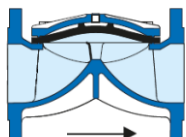
Otras denominaciones: Válvula hidráulica pilotada, válvulas de control pilotadas, válvulas de diagrama pilotadas

COMPONENTES

REF	Nombre	MATERIAL
1	Cuerpo	Hierro Ductil ASTM A536
2	Diafragma	EPDM
3	Tapa	Hierro Ductil ASTM A536
4	Elementos de Fijación	Acero Inoxidable AISI 304



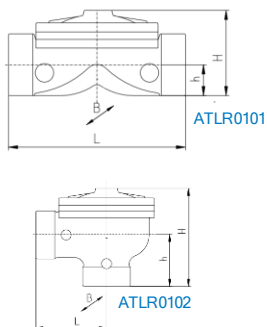
Válvula Cerrada



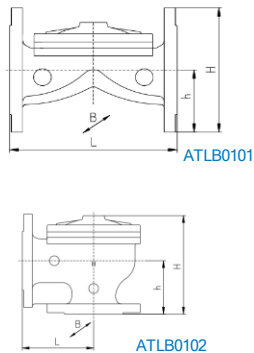
Válvula Abierta

APLICACIÓN

- Concepto único de válvula de control hidráulico de diafragma compuesto de tres partes básicas: 1. Cuerpo 2. tapa 3. diafragma.
- La válvula de diafragma «sin resorte» garantiza una distribución uniforme de la presión en el área de sellado, previene la deformación del diafragma y proporciona una vida útil más prolongada.
- La válvula contiene un número mínimo de piezas móviles y prácticamente no requiere mantenimiento. El diafragma con diseño patentado de nervaduras tiene varias ventajas.
- La apertura y cierre de la válvula son graduales, eliminando el riesgo de golpes de ariete, vibraciones y ruidos.
- Proporciona una regulación de presión precisa y perfecta a bajos caudales.
- La apertura total de la válvula se obtiene con una presión mínima de apertura muy baja.

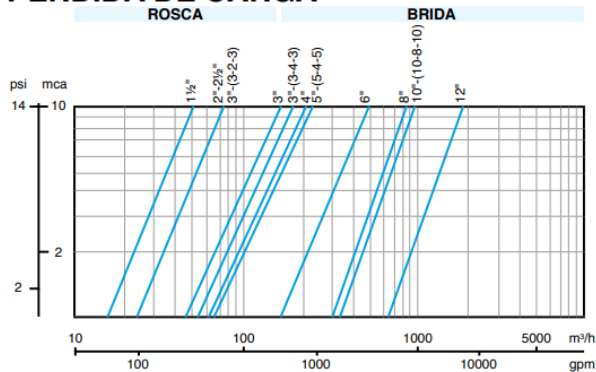


Diámetro		L (mm)		H (mm)		B (mm)		h (mm)		Peso (Kg)	
mm	in	0101	0102	0101	0102	0101	0102	0101	0102	0101	0102
25	1"	156		70		94		21		1.5	
40	1.5"	159		80		96		29		2	
50	2"	190	90	100	150	521	521	38	81	3.5	4.2
65	2.5"	216	117	110	160	125	125	46	83	5	7
80	3"	290	148	138	205	200	200	50	107	11	12
100	4"	346	150	220	227	230	230	60	118	16.5	15.9



Diámetro		L (mm)		H (mm)		B (mm)		h (mm)		Peso (Kg)	
mm	in	0101	0102	0101	0102	0101	0102	0101	0102	0101	0102
50	2	190	112	159	159	165	561	76	77	7.9	8.1
65	2.5	216	122	173	160	185	185	80	83	9.3	11
80	3	283	154	200	210	200	200	100	115	17.5	19
100	4	305	177	220	230	99	230	99	113	26	26.5
150	6	406	218	295		142		142	148	46	48.7
200	8	470		383		160		160	170	67.5	62.5
250	10	635		430		197		197		111	
300	12	749		474		234		234		151	

PÉRDIDA DE CARGA



Diámetro		Presión (Bar)		Abierta* Fact KV		Volumen en Camara de Control	
mm	in	Min	Max	0101	0102	Litro	Galón
40	1.5"	0.8	16	40		0.06	0.016
50	2"	0.7	16	70	62	0.08	0.021
65	2.5"	0.7	16	100	90	0.16	0.042
80	3"	0.7	16	170	155	0.3	0.079
100	4"	0.4	16	290	200	0.7	0.185
150	6"	0.4	16	490	470	1.5	0.396
200	8"	0.4	16	790		3.5	0.924
250	10"	0.3	16	1400		7.6	20.006
300	12"	0.3	16	1800	227	7.6	20.006

CONDICIONES DE OPERACIÓN RECOMENDADAS

Kv=Coeficiente de caudal de la válvula (m³/h); [bar]

1. Q=Caudal [m³ /h]

2. ΔP=Pérdida de presión en válvula[bar]

3. Cv = Coeficiente de caudal de la válvula [gpm]; [psi]

4. Cv = 1.16 Kv

$$Q = Kv \cdot \sqrt{\Delta P}$$